**Zał. nr 2 Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją składowiska odpadów**

**1. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzane w związku z eksploatacją składowiska odpadów:**

Tabela nr 1

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | | **Kod odpadu** | | **Rodzaj odpadów wytwarzanych** | **Ilość**  **[Mg/rok]\*** | **Pochodzenie odpadu**  **(źródło, miejsce wytwarzania)** |
| **ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE** | | | | | | |
|  | | **15 02 03** | | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania  (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 2,00 | Powstają w warsztacie naprawczym sprzętu pracującego na składowisku  i taboru  samochodowego |
|  | | **16 01 03** | | Zużyte opony | 2,00 |
|  | | **16 01 17** | | Metale żelazne | 0,20 |
|  | | **16 01 18** | | Metale nieżelazne | 0,02 |
|  | | **16 01 19** | | Tworzywa sztuczne | 0,02 |
|  | | **16 01 12** | | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | 0,02 |
|  | | **16 02 14** | | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do  16 02 13 | 0,01 |
|  | | **17 04 05** | | Żelazo i stal | 2,30 | Powstają w wyniku zużycia się sprzętu i urządzeń |
|  | | **19 08 14** | | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | 500,00 | Powstają w procesie podczyszczania ścieków przemysłowych |
| **ODPADY NIEBEZPIECZNE** | | | | | | |
| **Lp.** | | **Kod** | | **Rodzaj odpadów wytwarzanych** | | **Ilość [Mg/rok]** | **Źródło**  **powstawania** |
| 1. | | **13 01 13\*** | | Inne oleje hydrauliczne | | 0,50 | Powstają są w warsztacie naprawczym sprzętu pracującego na składowisku  i taboru samochodowego |
| 2. | | **13 02 08\*** | | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | | 2,00 |
| 3. | | **13 05 02\*** | | Szlamy  z odwadniania olejów  w separatorach | | 3,00 | Powstają w urządzeniach oczyszczających ścieki opadowo roztopowe  i wody z terenu składowiska |
| 4. | | **15 02 02\*** | | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych podgrupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | | 0,10 | Powstają w warsztacie naprawczym sprzętu pracującego na składowisku i taboru samochodowego |
| 5. | | **16 01 07\*** | | Filtry olejowe | | 0,05 |
| 6. | | **16 02 13\*** | | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | | 0,01 | Powstają w budynkach zaplecza socjalno – biurowego i technicznego |
| 7. | | **16 06 01\*** | | Baterie  i akumulatory ołowiowe | | 0,50 | Powstają w warsztacie naprawczym sprzętu pracującego na składowisku i taboru samochodowego |

**2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych**   
**w związku z eksploatacją składowiska:**

Tabela nr 2

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod** | **Rodzaj odpadów** | **Skład chemiczny i właściwości** |
| **ODPADY INNE NIŹ NIEBEZPIECZNE** | | | |
|  | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania  (np. szmaty, ścierki)  i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Celuloza, PP, PE.  Odpad w postaci tkanin, w tym zabrudzonej substancjami innymi niż niebezpieczne odzieży roboczej. Sorbenty pochłaniające zanieczyszczenia.  Materiał tkaninowy bawełniany (zbudowany z włókien celulozowych). Sorbenty zawierać będą materiał organiczny bądź mineralny w zależności od rodzaju stosowanych sorbentów np. suche trociny (związki celulozy), suchy piasek (związki mineralne – krzemionkę). Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne - wyroby pochodzenia roślinnego i zwierzęcego  i sztuczne - wykonane z materiałów takich jak [polimery syntetyczn](http://pl.wikipedia.org/wiki/Polimery_syntetyczne)e (wytworzone sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości określone  w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących,  że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi np. H3-B „łatwopalne”. Odpady palne. |
|  | **16 01 03** | Zużyte opony | Odpady zawierają w swoim składzie gumę naturalną  i syntetyczną, metalowe kordy, włókna tekstylne i środki pomocnicze, kauczuk, wypełniacze, talk, krzemionka, środki poślizgowe wiskoza, żelazo, węgiel itp.  Odpady nie zawierają składników określonych  w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci zużytych bądź uszkodzonych opon samochodowych.  Odpady palne. |
|  | **16 01 17** | Metale żelazne | Odpady zawierają w swoim składzie stopy żelaza, węgiel.  Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci wymontowanych z maszyn i zużytych pojazdów uszkodzonych elementów. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi. |
|  | **16 01 18** | Metale nieżelazne | Odpady zawierają w swoim składzie stopy metali kolorowych nieżelaznych: mied[ź](http://pl.wikipedia.org/wiki/Miedź), [cynk](http://pl.wikipedia.org/wiki/Cynk), [cyn](http://pl.wikipedia.org/wiki/Cyna)a, [ołów](http://pl.wikipedia.org/wiki/Ołów), [aluminium](http://pl.wikipedia.org/wiki/Glin), [mosiądz](http://pl.wikipedia.org/wiki/Mosiądz)  i [brąz](http://pl.wikipedia.org/wiki/Brązy). Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci wymontowanych z maszyn i zużytych pojazdów uszkodzonych elementów. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi. |
|  | **16 01 19** | Tworzywa sztuczne | Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się  z [polimerów syntetycznych](http://pl.wikipedia.org/wiki/Polimery_syntetyczne) wytworzonych sztucznie lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących, PP, ABS, PC, PMMA, UP, PE, PA, PBT, PVC, PET, POM, PUR, PPE, ASA.  Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.  Odpad suchy, w postaci gotowych wyrobów z tworzyw sztucznych (elementy tapicerki, wyposażenia wnętrza samochodów czy osprzętu silnika). Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących,  że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi. |
|  | **16 01 12** | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione  w 16 01 11 | Odpady zawierają w swoim składzie żeliwo, [staliwo](http://pl.wikipedia.org/wiki/Staliwo), [wełnę metalow](http://pl.wikipedia.org/w/index.php?title=Wełna_metalowa&action=edit&redlink=1)ą nasycona żywicą epoksydową, [drewno](http://pl.wikipedia.org/wiki/Drewno_(technika)), [skóra](http://pl.wikipedia.org/wiki/Skóra_(surowiec)), [korek](http://pl.wikipedia.org/wiki/Korek), [filc](http://pl.wikipedia.org/wiki/Filc) itp., tworzywa [kompozytow](http://pl.wikipedia.org/wiki/Materiał_kompozytowy)e. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci nakładek w klockach hamulcowych, okładzin sprzęgłowych, taśm hamulcowych lub okładzin szczęk hamulcowych. Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi. |
|  | **16 02 14** | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | Podstawowy skład chemiczny to szkło, metale żelazne, metale nieżelazne, Urządzenia elektryczne zbudowane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PP, PCV, ABS, z wyposażeniem z metali żelaznych i nieżelaznych (w tym szlachetnych), ebonitu, gumy.  Nie wykazują właściwości niebezpiecznych. Odpady  w swoim składzie nie zawierają składników określonych  w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci zużytych urządzeń elektrycznych i ich elementów (silniki, cewki, kondensatory) oraz urządzenia elektryczne (wkrętarki, lutownice, itp.). Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy  o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi. |
|  | **17 04 05** | Żelazo i stal | Odpady zawierają w swoim składzie związki żelaza.  Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci złomu.  Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady mogą być odpadami niebezpiecznymi. |
|  | **19 08 14** | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione  w 19 08 13 | Osady będące mieszaniną wody, substancji ropopochodnych, piasku. Zawierają związki organiczne w ilości 30-50%. Odpad niepalny w postaci szlamu.  W składzie węglowodory, krzem, |
| **ODPADY NIEBEZPIECZNE** | | | |
| **Lp.** | | **Kod** | **Rodzaj odpadów wytwarzanych** | **Podstawowy skład**  **i właściwości odpadów** |
| 1. | | **13 01 13\*** | Inne oleje hydrauliczne | Odpady zawierają w swoim składzie oleje mineralne - mieszaniny płynnych [węglowodorów](http://pl.wikipedia.org/wiki/Węglowodór) oczyszczonych z [wazeliny](http://pl.wikipedia.org/wiki/Wazelina), powstających z przeróbki [ropy naftowej](http://pl.wikipedia.org/wiki/Ropa_naftowa). Mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych. Oleje syntetyczne o bardzo różnej budowie chemicznej, otrzymane na drodze syntezy chemicznej (np. oleje poliestrowe, silikonowe węglowodorowe uzyskane inną metodą niż poprzez rafinację ropy naftowej). Odpady zawierają składniki określone w załączniku  nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.  Właściwości: Optymalna lepkość, niska ściśliwość, ochrona przed korozją, działanie drażniące, ekotoksyczne, łatwopalne.  Odpad w postaci płynnej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne”, H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”. |
| 2. | | **13 02 08\*** | Inne oleje silnikowe, przekładniowe  i smarowe |
| 3. | | **13 05 02\*** | Szlamy  z odwadniania olejów  w separatorach | Odpady zawierają w swoim składzie humus, rozkładające się substancje organiczne. Odpady zawierają składniki określone  w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci półpłynnej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy  o odpadach np. tj.: H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”. |
| 4. | | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne  (w tym filtry olejowe nieujęte  w innych podgrupach), tkaniny do wycierania  (np. szmaty, ścierki)  i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne  i sztuczne, papier, tworzywa sztuczne zanieczyszczone olejami mineralnymi i syntetycznymi. Możliwe również sorbenty w postaci tworzyw sztucznych lub węgla aktywnego. Bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), skrobia, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, polipropylen, poliester. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.  Odpad w postaci stałej lub półpłynnej. Właściwości: Łatwopalne, szkodliwe, ekotoksyczne. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne”, H5 „szkodliwe”, H6 „toksyczne”, H14 „ekotoksyczne”. |
| 5. | | **16 01 07\*** | Filtry olejowe | Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne  i sztuczne, celuloza, papier, PP, PE, metale żelazne, mieszaniny węglowodorów tworzywa sztuczne (poliuretany), zanieczyszczone olejami mineralnymi i syntetycznymi. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.  Odpad w postaci stałej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H3-B „łatwopalne”, H5 „szkodliwe”, H14 „ekotoksyczne”. |
| 6. | | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Skład chemiczny: miedź, PCV, ABS, polipropylen, cyna, argon, poliamid, poliwęglany, poliestry, ołów, rtęć. Możliwe występowanie metali ciężkich i kwasów. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.  Odpad suchy, w postaci zużytych urządzeń elektrycznych i ich elementów takich jak urządzenia elektryczne takie jak np. elektronarzędzia z akumulatorami, UPS-y.  Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady  są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku  nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H5 „szkodliwe”,  H8 „żrące”, H14 „ekotoksyczne”. |
| 7. | | **16 06 01\*** | Baterie  i akumulatory ołowiowe | Oparte na [ogniwach galwanicznych](http://pl.wikipedia.org/wiki/Ogniwo_galwaniczne) zbudowanych  z elektrody [ołowiowej](http://pl.wikipedia.org/wiki/Ołów), elektrody z [tlenku ołowiu](http://pl.wikipedia.org/wiki/Ditlenek_ołowiu) (PbO2) oraz  ok. 37 % roztworu wodnego [kwasu siarkowego](http://pl.wikipedia.org/wiki/Kwas_siarkowy), spełniającego funkcję [elektrolitu](http://pl.wikipedia.org/wiki/Elektrolit). Zawierają PP, PS, PE, ołów, kwas siarkowy, polietylen.  Odpad nieuszkodzony suchy, możliwość wylania żrącego roztworu wodnego kwasu siarkowego. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy  o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach np. tj.: H5 „szkodliwe”,  H8 „żrące”, H11 „mutagenne”, H14 „ekotoksyczne”. |

**3. Sposoby gospodarowania i miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych**

**w związku z eksploatacją składowiska odpadów:**

Tabela nr 3

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadów wytwarzanych** | **Sposób gospodarowania** | **Sposób i miejsce magazynowania** | |
| 1 | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny  do wycierania  (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione  w 15 02 02 | Odpady przekazane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku) | Odpady będą magazynowane  w oznakowanym kodem odpadu pojemniku w wyznaczonej części  pomieszczenia magazynowego Magazyn M5 | |
| 2 | **16 01 03** | Zużyte opony | Odpady będą wykorzystywane  we własnym zakresie przy składowisku odpadów | Opony magazynowane będą  luzem na wyznaczonym, utwardzonym placu oznakowanym tablicą „Odpady przeznaczone do odzysku”  Magazyn M2 | |
| 3 | **16 01 17** | Metale żelazne | Odpady przekazane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku) | Odpady będą magazynowane  w oznakowanym kodem odpadu pojemniku w wyznaczonej części  pomieszczenia magazynowego Magazyn M5 | |
| 4 | **16 01 18** | Metale nieżelazne | Odpady przekazane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku) | Odpady będą magazynowane  w oznakowanym kodem odpadu pojemniku w wyznaczonej części  pomieszczenia magazynowego Magazyn M5 | |
| 5 | **16 01 19** | Tworzywa sztuczne | Odpady przekazane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku) | Odpady będą magazynowane  w oznakowanym kodem odpadu pojemniku w wyznaczonej części  pomieszczenia magazynowego Magazyn M5 | |
| 6 | **16 01 12** | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione  w 16 01 11 | Odpady przekazane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku  lub unieszkodliwienia) | Odpady będą magazynowane  w oznakowanym kodem odpadu pojemniku w wyznaczonej części  pomieszczenia magazynowego Magazyn M5 | |
| 7 | **16 02 14** | Zużyte urządzenia inne niż wymienione  w 16 02 09 do  16 02 13 | Odpady przekazane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku  lub unieszkodliwienia) | Odpady magazynowane będą  w opakowaniach jednostkowych  w pudłach kartonowych  i pojemnikach w wyznaczonej  części pomieszczenia  magazynowego. Magazyn M5 | |
| 8 | **17 04 05** | Żelazo i stal | Odpady przekazane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku) | Odpady magazynowane  w kontenerze będą przy północnej granicy, przy siatce ogrodzeniowej z łatwym dostępem ciężkiego sprzętu. | |
| 0  9 | **19 08 14** | Szlamy z innego  niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione  w 19 08 13 | Odpady będą unieszkodliwiane poprzez składowanie  na eksploatowanym składowisku | Odpady nie będą  magazynowane. Po wytworzeniu transportowane będą na wyznaczony sektor  składowania. | |
| **ODPADY NIEBEZPIECZNE** | | | | | |
| **Lp.** | | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadów wytwarzanych** | **Sposób gospodarowania** | | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| 1. | | **13 01 13\*** | Inne oleje hydrauliczne | Odpady będą przekazywane  innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku  lub unieszkodliwienia) | | Odpady magazynowane będą  w szczelnych beczkach  oznakowanych kodem odpadu  w wyznaczonym miejscu  w magazynie smarów i olejów.  Magazyn M5 |
| 2. | | **13 02 08\*** | Inne oleje silnikowe, przekładniowe  i smarowe | Odpady będą przekazywane  innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku  lub unieszkodliwienia) | | Odpady magazynowane będą  w szczelnych beczkach  oznakowanych kodem odpadu  w wyznaczonym miejscu  w magazynie smarów i olejów.  Magazyn M5 |
| 3. | | **13 05 02\*** | Szlamy  z odwadniania olejów  w separatorach | Odpady będą przekazywane  innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku  lub unieszkodliwienia) | | Odpady nie będą magazynowane.  Bezpośrednio po wytworzeniu odpady przekazywane będą  odbiorcy. |
| 4. | | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych podgrupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki)  i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi  (np. PCB) | Odpady będą przekazywane  innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku  lub unieszkodliwienia) | | Odpady magazynowane będą  w szczelnych pojemnikach oznakowanych kodem odpadu  w wyznaczonym miejscu  w magazynie smarów i olejów.  Magazyn M5 |
| 5. | | **16 01 07\*** | Filtry olejowe | Odpady będą przekazywane  innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku  lub unieszkodliwienia) | | Odpady magazynowane będą  w szczelnych pojemnikach  oznakowanych kodem odpadu  w wyznaczonym miejscu  w magazynie smarów i olejów.  Magazyn M5 |
| 6. | | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady będą przekazywane  innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku  lub unieszkodliwienia) | | Odpady magazynowane będą  W opakowaniach jednostkowych  W pudłach kartonowych  i pojemnikach  w wyznaczonej  części pomieszczenia  magazynowego. Magazyn M5 |
| 7. | | **16 06 01\*** | Baterie  i akumulatory ołowiowe | Odpady będą przekazywane  innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku  lub unieszkodliwienia) | | Odpady magazynowane będą  w szczelnych pojemnikach  oznakowanych kodem odpadu  i na paletach w wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu  magazynowym. Magazyn M5 |